

	I	II
<i>Поступило:</i>		
Сырье	100,0	100,0
<i>Получено:</i>		
Метано-водородная фракция	15,8	14,0
Этилен	24,5	50,0
Пропилен	15,0	1,0
Этан-пропановая фракция	7,5	31,0
Бутилен-бутадиеновая фракция	12,2	2,0
Жидкие продукты (C ₅ и выше)	25,0	2,0
легкая смола	(22,2)	-
тяжелая смола	(2,8)	-
Итого	100,0	100,0

Аппаратура. Трубчатый пиролизный реактор (печь пиролиза) — основной реакционный аппарат современных пиролизных установок. Главные положительные качества трубчатого реактора — простота конструкции, небольшие эксплуатационные расходы, устойчивость работы.

Количество печей пиролиза на установке зависит от единичной мощности печи и производительности установки. Так, на установке пиролиза мощностью 250 тыс. т/год по сырью имеется шесть печей, в каждой из которых пиролизуется 7—7,5 т/ч сырья. В то же время на укрупненной пиролизной установке мощностью 1 млн. т/год сырья имеется всего четыре трубчатых печи, однако большей производительности.

В пиролизной печи должен быть создан такой объем реакционной зоны, чтобы сырье разлагалось до необходимой глубины в минимально короткий отрезок времени. Реакционный змеевик расположен в радиантной камере, где, как известно, теплонапряженность поверхности нагрева максимальная.

На пиролизных установках применяются трубчатые печи различной конструкции:

- 1) однокамерные, с конвекционной секцией, расположенной под подом печи, и горелками факельного типа;
- 2) двухкамерные, имеющие две топочные камеры, каждая из которых отдельно обогревается короткофакельными горелками; у этих печей общие для двух камер конвекционная камера для вывода дымовых газов;